

プラスチック製容器包装ベール品質評価記録書

印刷日：平成28年10月12日

実施日：平成28年10月12日

(一回目)

再商品化事業者名称	5050100 株式会社湯沢クリーンセンター		
市町村又は組合名称	09386 高根沢町		
指定保管施設名称	01 ウィズベットボトルリサイクル株式会社栃木工場		
評価実施場所名称	廃プラスチックリサイクル工場		
評価実施所在地	秋田県湯沢市小野字上川原 15番地		
実施者役職	事業所長	実施者名	門脇 貴行
協会立会者名		協会委嘱調査員名	古賀 博
市町村立会者所属		市町村立会者役職	
市町村立会者名		検査対象	混合系ベール
特記事項			
外観の汚れ状況	錆汚れがわずかに見られる		

※ 外観の汚れ状況（記入例）：外見ベール表面が機械の錆、泥・水分の付着で汚れている、食物残渣の固まりが散見される、異臭がある

測定方法	測定項目	サンプル数	実測値				平均値	
			高さ	幅	奥行き	体積(立方m)		
かさ比重	ベール寸法 (m)	サンプル1	1.04	1.04	1.06	1.15	1.17	
		サンプル2	1.04	1.05	1.05	1.15		
		サンプル3	1.04	1.08	1.08	1.21		
	ベール重量 (kg)	サンプル1	151.0	ベールのかさ比重 =重量(kg)÷体積(立方m)×1,000				174.8
		サンプル2	173.0					
		サンプル3	200.5					
	かさ比重	サンプル1	0.13					0.15
		サンプル2	0.15					
		サンプル3	0.17					
	ベール品の バンド種類 等	種類	PPバンド、内側透明袋詰め					
		本数	14					
		間隔						

評価項目	判定基準						評価	
	評価項目	判定基準						評価
		5点 (0.2個未満 /kg)	少し破袋され ていない袋が 見られる	3点 (0.2個以上～ 0.4個未満/kg)	破袋されてい ない袋がかな り目立つ	0点 (0.4個以上 /kg)		
収集の際使用された袋 が確実に破袋され中身 が分別されている	殆ど破袋され ている					未破袋袋数		
						0個		
						5点		

評価項目	対象物	秤量値	容器比率	
				破袋度
プラスチック製 容器包装	解こんし、床に広げた評価サンプルから、以下の異物を除去した残りの重量	62.30 Kg	99.67%	
異物	汚れの付着したプラ スチック製容器包装	汚れの付着したプラスチック製容器包装(容器包装が中身の付着でべとついている、または、強い異臭がある、複数の容器包装が中身により固まっている)を取出す。	0.05 Kg	0.08%
	指定収集袋	市町村一部事務組合指定の収集袋、及び市販の収集袋を取出す。	0.00 Kg	0.00%
	PET区分の容器	PET区分の容器(清涼飲料用PETボトル、酒類用PETボトル、しょうゆ用PETボトル)を取出す。	0.07 Kg	0.11%
	他素材容器包装(缶、 ビン、紙製容器包装)	他素材の区分の容器(ガラスびん、缶、紙、ダンボール等)を取出す。	0.02 Kg	0.03%
	容器包装以外のプラ スチック製品等	容器包装以外のプラスチック製品(バケツ等の日用雑貨品、おもちゃ、セトテープ等)を取出す。	0.07 Kg	0.11%
	事業系廃棄物	事業系の容器包装(業務用容器類、大量の結束バンド等、明らかに事業系とわかる容器包装類)	0.00 Kg	0.00%
	その他	衣類、履物、木屑、禁忌品等上記以外の異物を取出す。	0.00 Kg	0.00%
異物合計		0.21Kg	0.33%	
評価対象重量		62.51Kg	100%	

禁忌品 評価	医療系 廃棄物	感染性の恐れがある注射針、注射器、点滴セットのチューブ・針(輸液バッグ部分は除く)等の混入の有無を見る。	無	混入ありの場合の品名・個数
禁忌品 評価	危険品	ガスライター、ガスボンベ、スプレー缶、乾電池、刃物、カミソリ、ガラスの破片等の危険品の混入の有無を見る。	無	混入ありの場合の品名・個数

品質 評価	評価項目	破袋度	容器包装比率	禁忌品	A	0.15
	A	5点	90%以上	医療系廃棄物		
	B	3点	85%以上 90%未満	無		
	D	0点	85%未満	危険品		
ランク判定		A	A	無		