

プラスチック製容器包装ベール品質評価記録書

印刷日：平成26年9月3日

実施日：平成26年9月3日

(一回目)

再商品化事業者名称	5020845 株式会社青南商事
市町村又は組合名称	09386 高根沢町
指定保管施設名称	01 ウィズベットボトルリサイクル株式会社栃木工場
評価実施場所名称	プラスチックリサイクル工場
評価実施所在地	青森県青森市 大字戸門字山部143番地17
実施者役職	実施者名 山口航
協会立会者名	協会委嘱調査員名 松永康夫
市町村立会者所属	市町村立会者役職
市町村立会者名	検査対象 混合系ベール
特記事項	
外観の汚れ状況	品質に影響を及ぼす汚れはない

※ 外観の汚れ状況（記入例）：外見一ベール表面が機械の錆、泥・水分の付着で汚れている、食物残渣の固まりが散見される、異臭がある

測定方法	測定項目	サンプル数	実測値				平均値	
			高さ	幅	奥行き	体積(立方m)		
かさ比重 保管所から任意の3ベールを取り出し計量する	ベール寸法(m)	サンプル1	1.06	1.11	1.01	1.19	1.18	
		サンプル2	1.10	1.08	1.03	1.22		
		サンプル3	1.07	1.03	1.03	1.14		
	ベール重量(kg)	サンプル1	186.0	ベールのかさ比重 =重量(kg)÷体積(立方m)÷1,000				180.7
		サンプル2	168.0					
		サンプル3	188.0					
	かさ比重	サンプル1	0.16	ベールのかさ比重 =重量(kg)÷体積(立方m)÷1,000				0.15
		サンプル2	0.14					
		サンプル3	0.16					
	ベール品のバンド種類等	種類	PPバンド、内側透明フィルム巻き					
		本数	14					
		間隔						

評価項目	評価項目							評価
	判定基準							
	評価項目	5点 (0.2個未満/kg)	3点 (0.2個以上～0.4個未満/kg)	0点 (0.4個以上/kg)	未破袋袋数	0個	5点	
破袋度	収集の際使用された袋が確実に破袋され中身が分別されている	殆ど破袋されている	少し破袋されていない袋が見られる	破袋されていない袋がかなり目立つ				

評価項目	対象物		秤量値	容器比率
	プラスチック製容器包装	異物		
プラスチック製容器包装	解こし、床に広げた評価サンプルから、以下の異物を除去した残りの重量		66.03 Kg	99.78%
汚れの付着したプラスチック製容器包装	汚れの付着したプラスチック製容器包装(容器包装が中身の付着でべついている、または、強い異臭がある、複数の容器包装が中身により固まっている)を取出す。		0.04 Kg	0.06%
指定収集袋	市町村一部事務組合指定の収集袋、及び市販の収集袋を取出す。		0.00 Kg	0.00%
PET区分の容器	PET区分の容器(清涼飲料用PETボトル、酒類用PETボトル、しょうゆ用PETボトル)を取出す。		0.08 Kg	0.12%
他素材容器包装(缶、ビン、紙製容器包装)	他素材の区分の容器(ガラスびん、缶、紙、ダンボール等)を取出す。		0.01 Kg	0.02%
容器包装以外のプラスチック製品等	容器包装以外のプラスチック製品(バケツ等の日用雑貨品、おもちゃ、ネットテープ等)を取出す。		0.01 Kg	0.02%
事業系廃棄物	事業系の容器包装(業務用容器類、大量の結束バンド等、明らかに事業系とわかる容器包装類)		0.00 Kg	0.00%
その他	衣類、履物、木屑、禁忌品等上記以外の異物を取出す。		0.00 Kg	0.00%
異物合計			0.14Kg	0.22%
評価対象重量			66.17Kg	100%

禁忌品評価	医療系廃棄物	感染性の恐れがある注射針、注射器、点滴セットのチューブ・針(輸液バック部分は除く)等の混入の有無を見る。	無	混入ありの場合の品名・個数
	危険品	ガスライター、ガスボンベ、スプレー缶、乾電池、刃物、カミソリ、ガラスの破片等の危険品の混入の有無を見る。	無	混入ありの場合の品名・個数

品質評価	評価項目	破袋度	容器包装比率	禁忌品	かさ比重	
	A	5点	90%以上	医療系廃棄物		A
	B	3点	85%以上 90%未満	無		
	D	0点	85%未満	危険品		
	ランク判定	A	A	無		
				0.15		